

Vorausgegangene Arbeiten:
Zylinderkopf ausgebaut.
Ventile ausgebaut.

Einlaß-, Auslaßventilführungen und in Längs- und Querrichtung mit Kontrolldorn

prüfen.

Dazu prüfen, ob sich Ausschlußzapfen mit dem Grenz-Verschleißmaß (+220) in seiner ganzen Höhe (5 mm) in die Ventilführungen einschieben läßt.

Läßt sich der Kontrolldorn in seiner ganzen Höhe einschieben Ventilführung erneuern.

Sitz der Ventilschaftabdichtung an den Einlaß-, Auslaßventilführungen

prüfen.

Bei verschlissenem Sitz, so daß die Ventilschaftabdichtung nicht mehr fest sitzt, Ventilführung erneuern.

Ventilführungen

Motor	Ventilführung-Innen		Kontrolldorn (Sonderwerkzeug)
	Einlaß	Auslaß	
104.980/981 (1. Ausführung)	8 mm	- 9 mm	102 589 00 23 00 117 589 03 23 00
104.980/981 (2. Ausführung)	7 mm	-	102 589 01 23 00
104.990 (1. Ausführung)	-	8 mm	102 589 00 23 00
104.980/981 (3. Ausführung)	7 mm	-	102 589 01 23 00
104.990 (2. Ausführung)	-	7 mm	
104.940/941/942/943/944/ 104.945/992/994/995/996			

Sonderwerkzeuge

